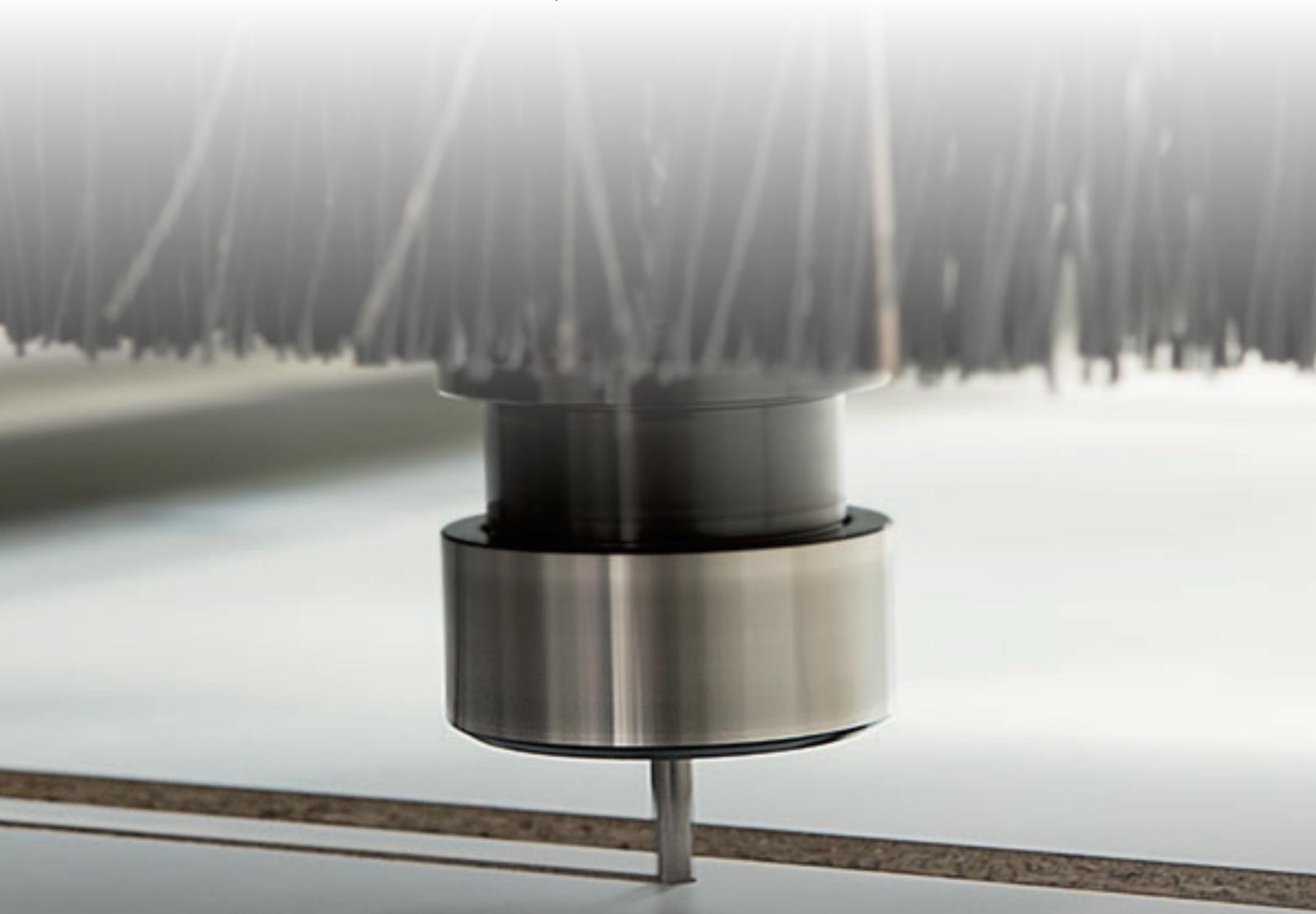


RO VER AS FT

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



PRODUCTION INTÉGRALE À DES PRIX COMPÉTITIFS



REGARDER LA VIDÉO

LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des **délais de livraison rapides et sûrs**.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage en mode nesting.

Rover AS FT est le centre d'usinage Nesting conçu pour le client qui souhaite investir dans la croissance de son entreprise et faire évoluer le processus de production, en obtenant des résultats élevés en termes de performances et de productivité. Rover AS FT affiche un rapport imbattable en termes de qualité et de compétitivité sur le marché, ce qui en fait un investissement parfait.



ROVER_{ASFT}

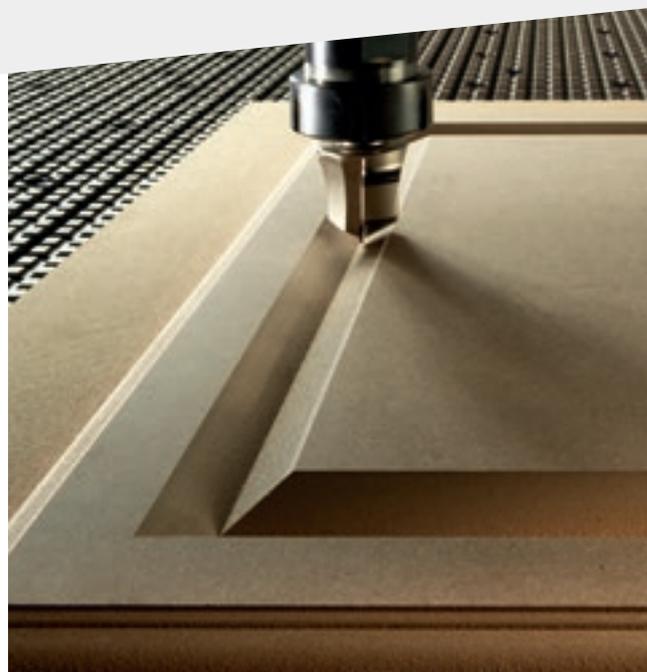
- ✓ UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES
- ✓ COMPOSANTS HAUT DE GAMME
- ✓ VASTE CHOIX D'OUTILS, PRÊTS POUR TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- ✓ INTÉGRATION AVEC LES SYSTÈMES DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUES

UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES

Rover AS FT permet de réaliser différentes typologies de façonnage et permet d'obtenir le produit fini, complètement façonné dans une seule machine.



L'EXTRÊME RIGIDITÉ
DE LA STRUCTURE GARANTIT
UNE FINITION OPTIMALE
SUR LES ÉLÉMENTS DÉCORATIFS
ET D'AMEUBLEMENT.



TECHNOLOGIE FIABLE

Rover AS FT se compose d'une structure extrêmement solide et équilibrée, calculée pour supporter de gros efforts d'usinage sans compromettre la qualité du produit.



La **structure Gantry** avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution des façonnages.



Les guides de transmission renforcés confèrent à la machine une plus grande rigidité, augmentant le niveau de précision et la qualité de façonnage.



Accélérations jusqu'à 4 m/s^2 et vitesse jusqu'à 105 m/min grâce aux moteurs plus puissants qui permettent de réduire les temps d'attente et les temps de cycle.

PLANS DE TRAVAIL, UNIQUES SUR LE MARCHÉ.



Tous les plans FT Biesse peuvent adopter la technologie multizone en mesure de concentrer le vide uniquement dans les zones de blocage correspondant au format de panneau chargé et plus courant.

Activation des systèmes de blocage

Une ligne de photocellules située sur le côté frontal du bâti permet l'activation des systèmes de blocage depuis n'importe quel point de la machine.



Deux types de plan nesting disponibles basés sur différentes technologies au choix, en fonction de l'application et du produit final du client : FT PLUS et HFT.



FT PLUS

Permet l'utilisation des étaux Biesse pour bloquer les éléments massifs ou les pièces complexes et de petites dimensions. La distribution importante et le renforcement du débit permettent une flexibilité de façonnage maximale. (Disponible sur taille 2231 et 2243).



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Issue de l'expérience de nos clients. Le grand débit de vide rend le plan de travail adapté au façonnage de volumes avec déchargement et chargement automatique.

Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête

Les modules peuvent être aussi utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire, sans compromettre la tenue du panneau.



COMPOSANTS HAUT DE GAMME

Biesse utilise les mêmes composants de haut niveau pour toutes les machines de sa gamme de produits. L'électrobroche, la tête de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.



**AXE C TORQUE:
PLUS PRÉCIS, PLUS
RAPIDE, PLUS RIGIDE.**



Électrobroches pour toutes les applications :

- jusqu'à 19,2 kW HSD à refroidissement liquide avec changeur d'outil automatique HSK F63 1000-24 000 tr/min.



Le presseur à anneau permet d'effectuer le façonnage de panneaux gondolés et superposés en exerçant une pression sur le côté supérieur du panneau.

VASTE GAMME D'OUTILS PRÊTS DANS LA MACHINE, SIMPLICITÉ D'OUTILLAGE MAXIMALE



Magasin changeur d'outil avec un maximum de 28 emplacements. Tous les outils et agrégats sont toujours disponibles, sans besoin de l'opérateur pour passer d'un façonnage à l'autre.



Simplicité d'accès au magasin d'outils et au groupe opérateur, réduction des temps d'arrêt de la machine.



Magasin revolver à 12 positions en tête et à 16 positions à bord du chariot X.



Réduction des temps d'outillage machine sans erreurs de la part de l'opérateur grâce au Présélecteur à contact qui permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.

NES TING

ÉCONOMIE DE PRODUCTION

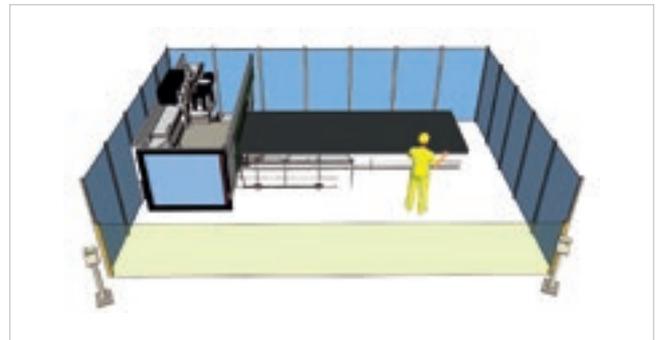
Plus de productivité et d'efficacité, tout en préservant des standards élevés de qualité et des délais de livraison rapides.

Les centres d'usinage Biesse pour le façonnage Nesting et la sculpture sur bois permettent d'avoir un produit fini façonné et sculpté sur une seule machine compacte à un prix compétitif. La structure solide et équilibrée de la machine est conçue pour supporter de plus grands efforts de façonnage sans compromettre la qualité du produit et pour garantir une finition optimale sur différents types de matériel.



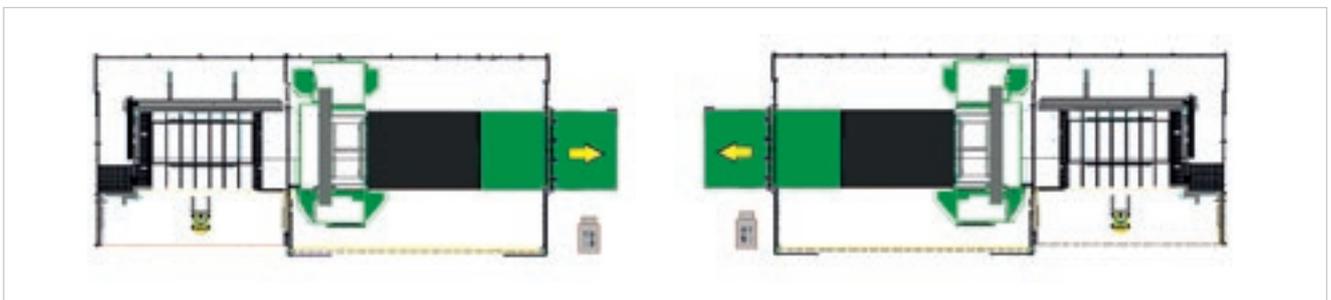
DIFFÉRENTS TYPES DE CONFIGURATIONS POSSIBLES

CONFIGURATION EN PENDULAIRE : PRODUCTIVE ET SÛRE



Il est possible de configurer la machine avec la fonction pendulaire pour pouvoir façonner les panneaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.

CONFIGURATION AVEC SYSTÈME DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE : EFFICACITÉ MAXIMALE



Les opérations de chargement et de déchargement ont lieu en même temps, ce qui permet à l'opérateur d'enlever les pièces façonnées dans la station de déchargement en toute sécurité tandis que la machine usine déjà le panneau suivant.

INTÉGRATION AVEC LE MAGASIN AUTOMATIQUE WINSTORE



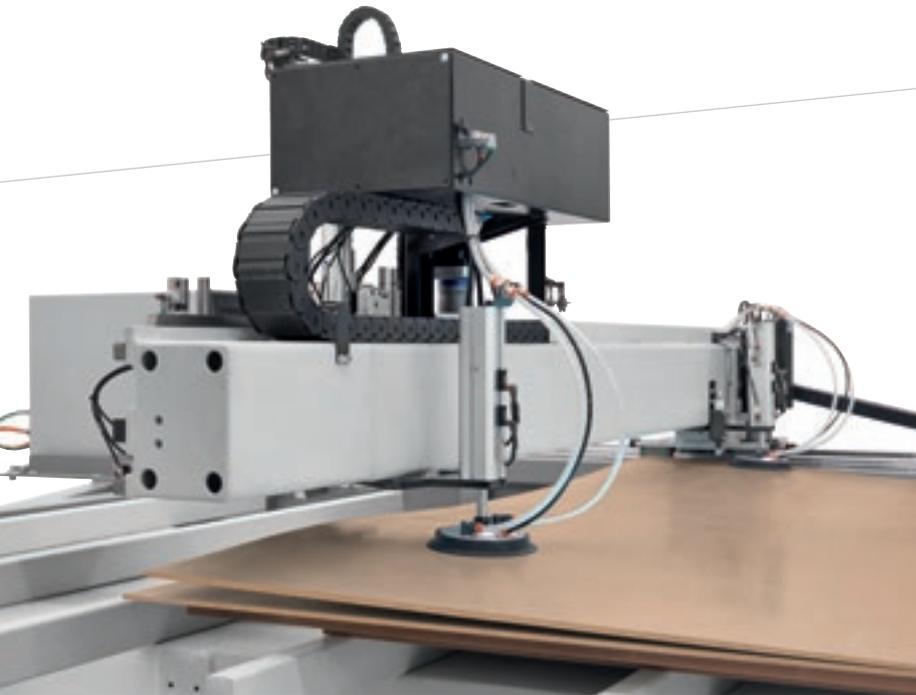
Winstore est un magasin automatique qui optimise la gestion des panneaux. Il permet de disposer à tout moment du panneau à usiner, sans changements de pile fréquents, et d'obtenir ainsi une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement des piles par chariot élévateur.

- UN RETOUR SUR INVESTISSEMENTS RAPIDE GRÂCE AUX PERFORMANCES ACCRUES ET À LA BAISSÉ DES COÛTS
- OPTIMISATION DU FLUX DE PRODUCTION
- INTÉGRATION DANS L'IMPLANTATION PRODUCTIVE



- RÉDUCTION DES DÉLAIS DE LIVRAISON
- RÉDUCTION DE L'ENCOMBREMENT DU MAGASIN
- RÉDUCTION DE LA MAIN-D'OEUVRE
- RÉDUCTION DES CHUTES
- RÉDUCTION DES RISQUES D'ENDOMMAGEMENT DES PANNEAUX

SOLUTIONS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT



Solutions dédiées pour la gestion des matériaux poreux et fins

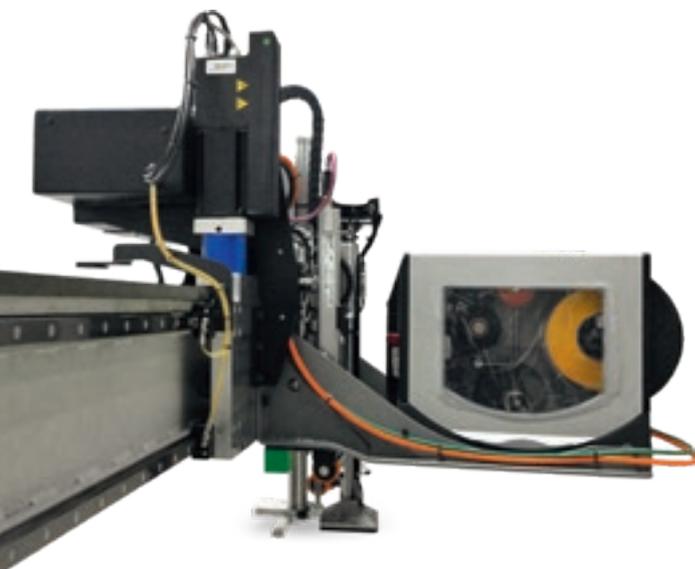


Le nouveau système d'alignement gère le détachement et le chargement aligné des panneaux respirants et/ou fins jusqu'à 3 mm d'épaisseur ou fortement collés.



Système de chargement des panneaux par élévateur à ciseaux et alignement automatique du panneau.

Le système de base de rapprochement avec banc de chargement à côté de la machine garantit des encombrements au sol limités. Le banc avec étiquetage automatique permet de remplacer la pile de matériel pendant que la machine travaille.



Identification et traçabilité du panneau dans le flux de production grâce à l'étiquetage **automatique ou manuel**.

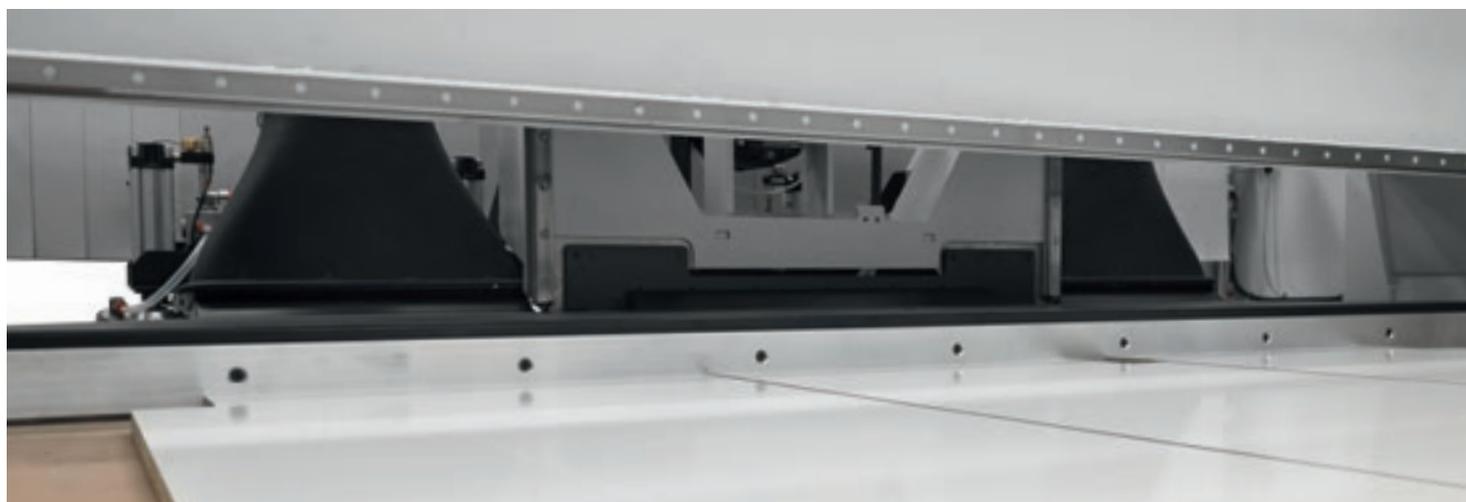
SYSTÈME DE CHARGEMENT À FLUX INVERSÉ



Le système de chargement avec ventouses est assemblé en fonction des besoins de flux du client afin d'optimiser sa logistique interne.



La technologie des ventouses à chargement indépendant et avec des systèmes de détachement offre une flexibilité à la charge unique sur le marché.

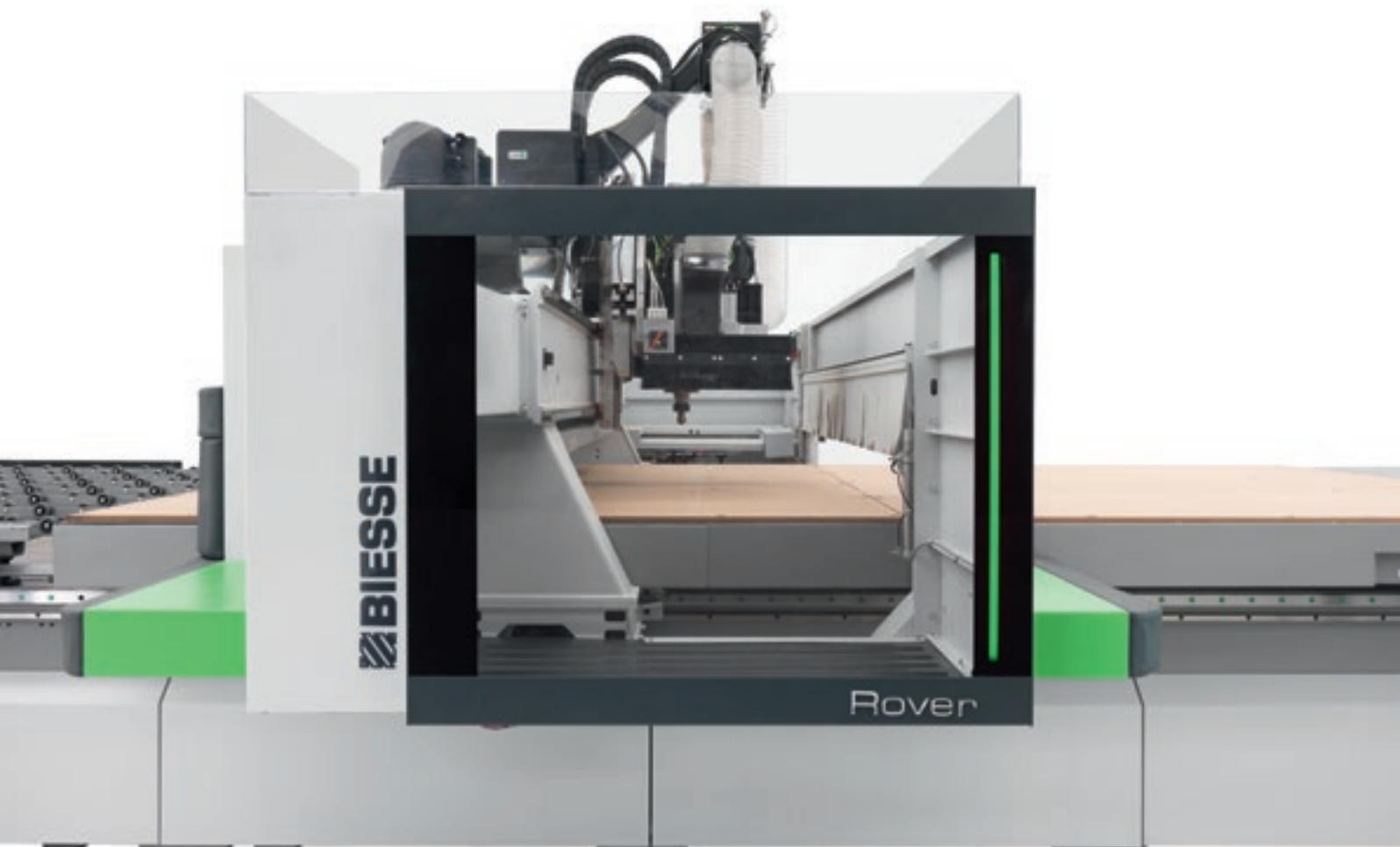


Sweeping arm avec lame réglable.
Permet le déchargement de panneaux d'une épaisseur jusqu'à 3 mm.

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité.

Sécurité et fiabilité maximales dans le temps grâce aux nouveaux bumpers associés aux photocellules sans encombrement au sol et exempts d'usure mécanique.



**VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR
DEPUIS TOUTE POSITION**

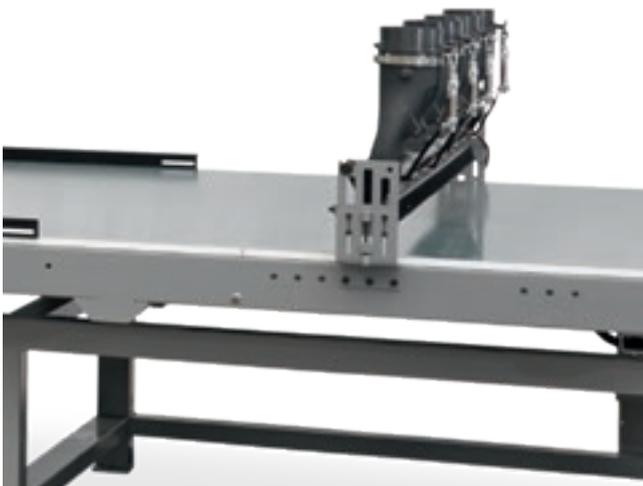
Bande LED à 5 couleurs

indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.

TEMPS DE NETTOYAGE RÉDUITS POUR GARANTIR LE MAXIMUM DE PRODUCTIVITÉ



Hotte d'aspiration avec 12 positions programmables et l'utilisation d'un revêtement continu pour une capacité d'aspiration maximale.



Système avec 2 à 4 hottes d'aspiration positionnées au-dessus du tapis de déchargement.



Collecteur d'aspiration positionné au fond du tapis.

LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

bTouch est une option qui est également disponible en après-vente pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.



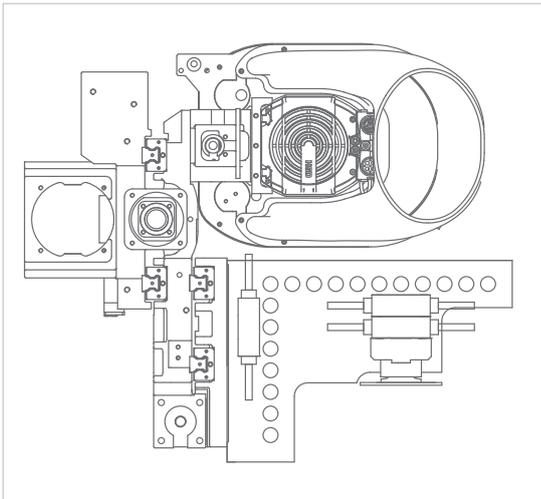
bTouch est le nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif.

Parfaitement intégré à l'interface de la B_SUITE 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

L'écran possède une résolution maximale de 19-20 x 1080 (Full HD) à 60 Hz. Il peut notamment :

- créer un programme CAO quelconque (même paramétrique) avec les géométries et les usinages
- agrandir, déplacer et faire pivoter les objets (pièce, CNC, outils, etc.) présents dans la zone CAO/FAO
- équiper les magasins en faisant simplement glisser les outils dans le logement désigné
- préparer la machine pour le positionnement correct de la pièce (configuration machine) en déplaçant les plans et les chariots dans la position désirée
- envoyer un programme dans la liste, modifier ses paramètres et l'envoyer au CNC pour le façonnage suivant
- gérer toutes les commandes présentes dans la console logicielle

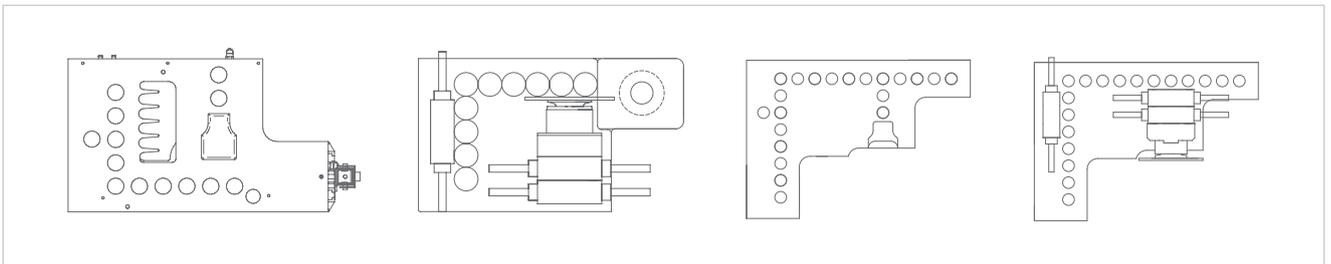
COMPOSITION DU GROUPE OPÉRATEUR



Électrobroche à 3 axes avec puissance jusqu'à 19,2 kW avec refroidissement liquide.



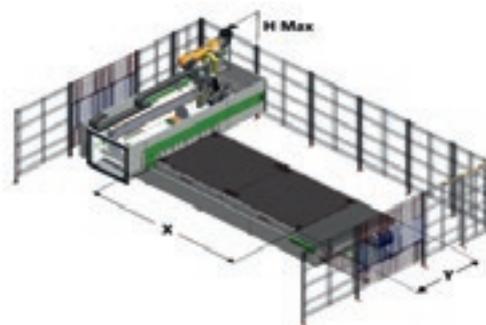
Têtes de perçage disponibles de 13 à 25 positions :
BHZ 13 - BHZ 17L - BHZ 21 - BHZ 25L.



AGRÉGATS POUR EXÉCUTER TOUT TYPE D'USINAGE



DONNÉES TECHNIQUES



CHAMPS DE TRAVAIL ET HAUTEUR Z

		X	Y	Pendulaire NO suspension	Z	H max
Rover AS FT 1224	mm	2465	1260	809	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1236	mm	3765	1260	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1531	mm	3100	1560	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1536	mm	3765	1560	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1836	mm	3765	1875	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2231	mm	3100	2205	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2243	mm	4300	2205	1726	170 (*)/ 200	2750

(*) Avec Sweeping Arm

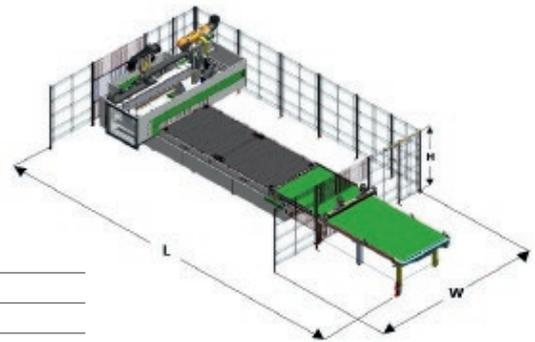
VITESSE

		X	Y	Z	Vecteur
High speed	m/min	85	60	20	105



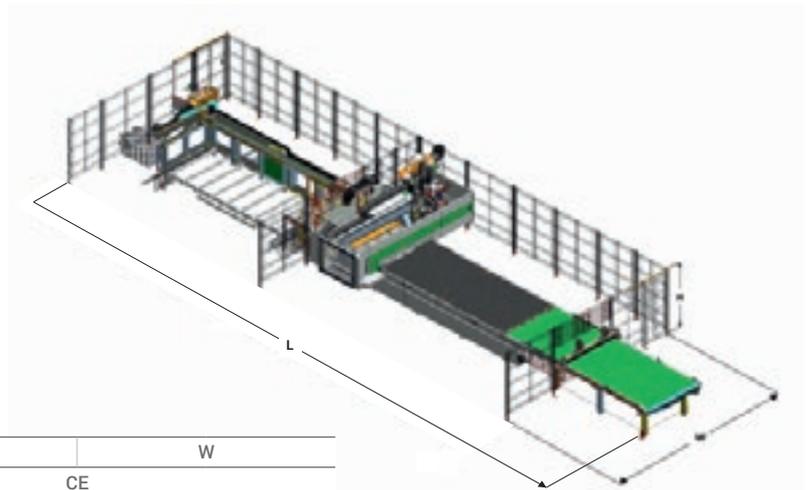
ENCOMBREMENTS AUTONOME

High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	6525	4740
Rover AS FT 1236	mm	7830	4740
Rover AS FT 1531	mm	7155	5064
Rover AS FT 1536	mm	7828	5064
Rover AS FT 1836	mm	7828	5334
Rover AS FT 2231	mm	7155	5724
Rover AS FT 2243	mm	8338	5724



ENCOMBREMENTS tapis de déchargement seul

High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	8155	4734
Rover AS FT 1236	mm	10667	4743
Rover AS FT 1531	mm	9339	5064
Rover AS FT 1536	mm	10674	5064
Rover AS FT 1836	mm	10674	5334
Rover AS FT 2231	mm	9328	5724
Rover AS FT 2243	mm	11730	5724



ENCOMBREMENT cellule nesting

Cellule nesting type A		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	10010	4730
Rover AS FT 1236	mm	13770	4740
Rover AS FT 1531	mm	11820	5064
Rover AS FT 1536	mm	13773	5064
Rover AS FT 1836	mm	13714	5334
Rover AS FT 2231	mm	11814	5724
Rover AS FT 2243	mm	15400	5720
Cellule nesting type B		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	12887	4813
Rover AS FT 1236	mm	16610	4860
Rover AS FT 1531	mm	14700	5102
Rover AS FT 1536	mm	16619	5102
Rover AS FT 1836	mm	16620	5372
Rover AS FT 2231	mm	14690	5804
Rover AS FT 2243	mm	18304	5804

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A in: Poste de l'opérateur Lp_{fA} 76 dB (A). Place de chargement/déchargement Lp_{fA} 72 dB (A). Conditions de fonctionnement: fraisages à 20 m/min et 20000 t/m. Facteur d'incertitude K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



RÉDUCTION DES TEMPS ET DES GASPILLAGES



B_NEST EST LE PLUG-IN DE B_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.

- Flexibilité et réduction des temps et des coûts de production.
- Optimisation pour chaque type de produit.
- Gestion des articles, volumes et étiquettes.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.



GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

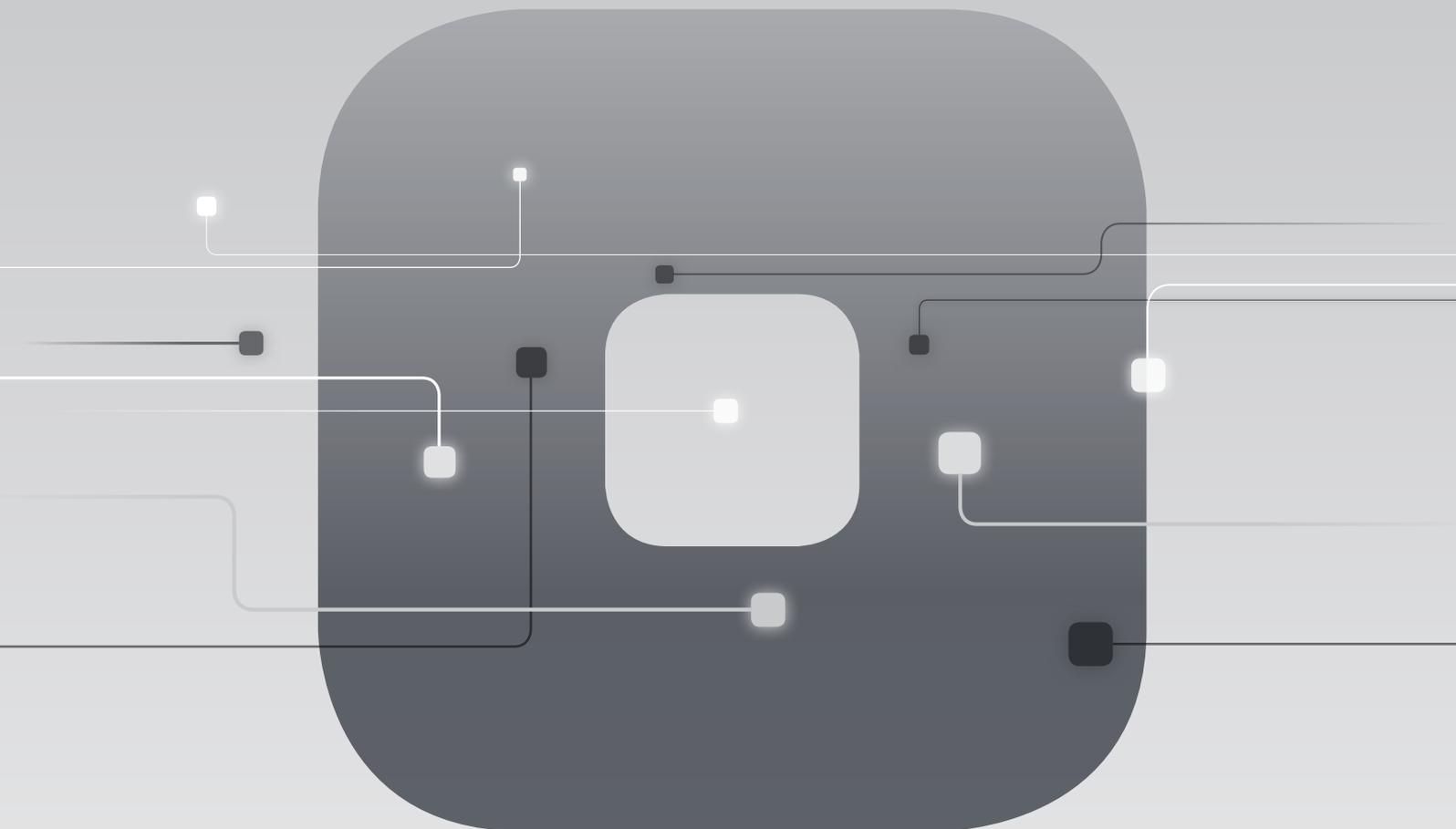
FAÇONNEZ



Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES PRÉDICTIONNÉ ANALYSE

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. LE DESIGN DYNAMIQUE DEVIENT INTELLIGENT

Matériau numérique. C'est ainsi que Giulio Masotti, fondateur de Wood-Skin, définit sa création : deux couches de bois assemblées (« ou bien deux couches d'un autre matériau », précise-t-il) et une couche centrale de tissu.

Des chefs-d'oeuvre de créativité et de dynamisme prennent vie grâce aux combinaisons infinies de formes et d'architectures à la touche artisanale mais à la saveur métropolitaine. Avec ses trois partenaires, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini et Gianluca Lo Presti, Giulio crée Wood-skin en 2013 et scelle ce qui deviendra un processus industriel breveté pour répondre à un besoin spécifique, « celui de réaliser des formes complexes de manière simple et économique pour l'environnement construit et le design » explique Giulio.

La nécessité ainsi que le désir d'expérimenter ont conduit la jeune équipe à développer une création unique en son genre, mais aux applications infinies « pour combler le fossé entre la représen-

tation numérique offerte par les logiciels CAO et l'environnement construit qui est actuellement très marqué. Wood-skin est un matériau numérique visant à exploiter au maximum le potentiel des machines CNC - grâce à l'utilisation d'un matériau composite intelligent qui permet de créer facilement et n'importe où un nombre illimité de charnières à haute résistance ». Innovation, technologie, créativité : Biesse et Wood-skin ont partagé leur identité, leur vocation et leur expérience à Ventura-Lambrate, durant le Salon du Meuble. « Nous voulions explorer ensemble le potentiel futur de production grâce à des matériaux intelligents comme Wood-skin et à notre passion commune pour l'innovation. Nous avons présenté ensemble, avec la collaboration du MIT de Boston, un projet expérimental mais très concret : la Table programmable. Ce projet représente la vision d'un avenir proche où les meubles seront en mesure de s'auto-assembler une fois sortis de la machine qui les pro-

duit. Ce n'est pas un simple prototype, mais plutôt un résultat concret qui donnera bientôt naissance à une ligne de produits ».

Ce scénario peut paraître quelque peu futuriste, mais en réalité il est extrêmement concret, s'il est soutenu par un niveau d'expertise capable de donner forme aux idées de manière simple. Comme le centre d'usinage Excel de Biesse. « Extrêmement précis, polyvalent et efficace, il nous permet d'appliquer notre processus breveté à travers un nombre illimité d'usinages complexes. Combinée à un matériau innovant comme Wood-skin, cette solution peut donner vie à des résultats différents, non conventionnels. Les machines Biesse nous permettent de modifier l'état de la matière elle-même : le bois et d'autres matériaux sont transformés d'un état solide à un état numérique, où la matière devient intelligente et prête à prendre d'autres formes dès qu'elle sort de la machine ».

LES MACHINES BIESSE NOUS PERMETTENT DE TRANSFORMER LE BOIS ET D'AUTRES MATÉRIAUX D'UN ÉTAT SOLIDE À UN ÉTAT NUMÉRIQUE, OÙ LA MATIÈRE DEVIENT INTELLIGENTE ET PRÊTE À PRENDRE D'AUTRES FORMES DÈS QU'ELLE SORT DE LA MACHINE.



Giulio Masotti
Fondateur

WOOD-SKIN.COM



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



